

# Formteile

## Übersicht Partikelschäume



	<b>EPS - Expandiertes Polystyrol</b>	<b>PS/PE - expandiertes Copolymer</b>	<b>PS/PP - expandiertes Polypropylen ( Topf )</b>	<b>EPP - expandiertes Polypropylen</b>	<b>ETPU - Expandiertes thermoplastisches Polyurethan</b>
Mögliche Formteildichte in g/l	18 - 200	16 - 65	25 - 35	20 - 110	85 - 300
Wärmeformbeständigkeit bis in C°	80 - 85	85 - 90	90	120	60
Wärmeleitfähigkeit in W / m*K	0,029 - 0,038	0,036 - 0,042	0,038 - 0,042	0,036 - 0,046	0,049 - 0,062
Flammhemmung	möglich	möglich	möglich	möglich	ka
Antistatik	möglich	möglich	möglich	möglich	ka
Rückstellvermögen	gering	gut	gut	je nach Dichte sehr gut	sehr gut
Kriechverhalten	sehr gut	gut	~	gut	~
Wasseraufnahme in Vol. % (1 Tag)	< 1,5	~	<1	< 1	< 2
Wärmeausdehnung in 10 -6/K	50 - 70	50 - 70	~	100	~
Druckfestigkeit bei 50% Verformung	> 250 kPA	> 500 kPA	> 750 kPA	> 1000 kPA	> 350 kPA
Chemische Beständigkeit	~	gut	gut	gut	gut
Standardfarbe	weiß	weiß / schwarz	schwarz	schwarz	weiß
Mögliche Farben	hell - gelb, orange, blau, grün, grau,rot,rosa	~	~	weiß, rot, grau, blau, orange, grün, gelb, ...	Auf Anfrage
Treibmittel	Pentan	Pentan	Butan	Luft	Luft